

INVERTEC 161S

Robusto y Versátil. Fácil de usar

El Invertec® 161S ofrece mucho más de lo que esperarías de un equipo de soldadura de este tamaño!

Tienen la potencia de los equipos profesionales más robustos utilizados en las condiciones de trabajo más exigentes. Bajo consumo de energía y alto factor de marcha: es ideal para trabajos de mantenimiento y aplicaciones profesionales, en la industria, construcción y astilleros. Fuente de corriente con tecnología Inverter para soldadura intensiva con todo tipo de electrodos incluidos los celulósicos. El microcontrolador regula el proceso de soldadura asegurando un alto rendimiento y un arco estable. Panel frontal digital: fácil configuración de los parámetros de soldadura. TIG-LIFT+ que también permite la regulación de las rampas de subida y de bajada. Posibilidad de monitorización mediante control remoto.

CARACTERÍSTICAS

- **Excelente rendimiento:** alto factor de marcha a 40°C
- **Versátil** apto para soldadura con electrodos recubiertos incluso CELLULOSICOS
- **Compatible con generadores**
- **Función VRD** que aumenta la seguridad cuando se trabaja en un ambiente húmedo con riesgo de electrochoque
- **Fácil de usar** Función Hot Start para mejorar el cebado y empuje del arco y evitar la adherencia del electrodo
- **Factor de corrección de potencia** PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos y reducción total de la emisión de CO₂ producido en el proceso de la soldadura
- **Dispositivo TIG lift +** que incluye regulación de la rampa de subida, de bajada y del método de extinción de arco
- Sepuede utilizar con extensiones de cable de alimentación (hasta 70 m en 2.5 mm² de sección)

Diámetro de electrodos desde 1,6 a 4,0 mm.

APLICACIONES

- Fabricación ligera
- Construcción
- Servicio de mantenimiento
- Reparación y mantenimiento
- Trabajos in-situ
- Industria ligera
- Reparación de tuberías



Referencia
K14293-1

Procesos

Electrodo, Lift TIG

Salida



Entrada



LONG: 70 m
SECCIÓN: 3 x 2.5 mm²



Celulósico



THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology
reduces energy demand

www.lincolnelectric.com/green



Vista frontal



Vista trasera



- 1 Indicador función VRD
- 2 Selección proceso de soldadura
- 3 Enchufe control remoto 6 pines
- 4 Esquinas de goma para mayor robustez
- 5 Asas ergonómicas (fácil elevación y colocación de los cables)
- 6 Visualización digital de parámetros
- 7 Control corriente
- 8 Toma de salida

ACCESORIOS

Referencia	Descripción
W10529-17-4V	Antorcha de soldadura TIG WTT2 17V – 135A – 4m, válvula, conn. 13 mm
W000260684	KIT 25C50
W000011139	KIT 35C50
K10095-1-15M	Control remoto, 15 mt



W10529-17-4V



K10095-1-15M



W000260684 (KIT 25C50)
W000011139 (KIT 35C50)

INCLUYE DE SERIE

Cable de entrada (2m)

Adaptador control remoto

Producto	Referencia	Tensión primaria [50-60 Hz]	Salida Nominal [A]	Rango Corriente [A]	Tamaño Fusible [A] (slow)	Peso (kg)	Dimensiones Al x Anx L (mm)	Clase de Protección
INVERTEC 161S	K14293-1	230V/1Ph +/- 20%	160A@50% 130A@100%	5-160	16	9	320 x 170 x 395	IP23 / H